

Системы рентгеновского контроля

Для обеспечения безопасности, целостности и качества продуктов



Системы рентгеновского контроля Minebea Intec обеспечивают соответствие промышленным стандартам, таким как HACCP, IFS и BRC, защищают репутацию бренда и позволяют избежать дорогостоящих отзывов продуктов. Разнообразие ассортимента способствует обеспечению качества с момента поступления товара на объект заказчика до момента его отгрузки.

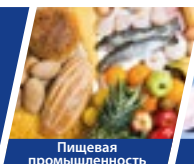
Истинное измерение

Minebea Intec является ведущим производителем промышленных весоизмерительных и инспекционных технологий. Наша миссия заключается в повышении надежности, безопасности и эффективности производственных процессов наших заказчиков. Для этого мы предоставляем высококачественные продукты, решения и услуги, обеспечивающие высокий уровень безопасности.

Превосходные эксплуатационные характеристики продукции Minebea Intec основаны на 150-летнем опыте, отличном немецком качестве и постоянных инвестициях в развитие инновационных технологий. Наше осязаемое мировое присутствие и разветвленная сеть дистрибьюторов гарантируют клиентам Minebea Intec высокое качество продукции – в любое время, в любом месте. Нашей целью является установление высоких стандартов во всех сферах деятельности, что нашло отражение в лозунге нашего бренда «Истинное измерение».

Приобретая продукцию Minebea Intec, заказчики по всему миру ежедневно выбирают не только инновационные технологии: они также выбирают высококачественный сервис и комплексную поддержку на протяжении всего срока службы своей продукции. Нашей целью является выполнение требований наших заказчиков, независимо от отрасли, и роль первого контакта, к которому обращаются за технологиями взвешивания и контроля. Короче говоря: мы лучший эксперт, который мог бы у вас быть!

Продукты и решения Minebea Intec прочно закрепились во многих отраслях промышленности.



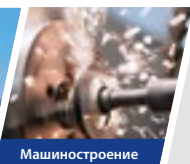
Пищевая промышленность



Фармацевтическая промышленность



Логистика



Машиностроение





Группа компаний MinebeaMitsumi

Группа компаний MinebeaMitsumi является мировым производителем прецизионных электромеханических компонентов, поставляющим продукты для различных отраслей промышленности. Компания Minebea была основана в 1951 году в Японии, Mitsumi – в 1954 году. В настоящее время в компании работает около 80 000 человек, а также она располагает более чем 120 производственными площадками и центрами продаж и сервиса по всему миру. Группа компаний MinebeaMitsumi занимает первое место по доле на мировом рынке по многим видам продуктов.

Инвестиции в систему рентгеновского контроля окупаются

За последние годы значительно расширилось применение систем рентгеновского контроля в пищевой промышленности, поскольку они доказали свою эффективность в качестве инвестиций для обеспечения безопасности, целостности и качества продуктов. Их способность обнаруживать продукты, содержащие инородные включения и надежно удалять их с производственной или упаковочной линии, поддерживать соответствие промышленным стандартам, таким как HACCP, IFS и BRC, позволяет защитить репутацию бренда и избежать дорогостоящих отзывов продукции.

При идентификации продуктов, загрязненных металлами, стеклом, резиной, камнями, плотными пластмассами или отвердевшими костями, системы рентгеновского контроля могут одновременно выполнять проверку качества, включая измерение массы, подсчет компонентов, выявление недостающих или поврежденных продуктов, контроль уровня заполнения и проверку целостности.

Minebea Intec предлагает широкий ассортимент систем рентгеновского контроля для различных областей применения. Все системы имеют следующие особенности:

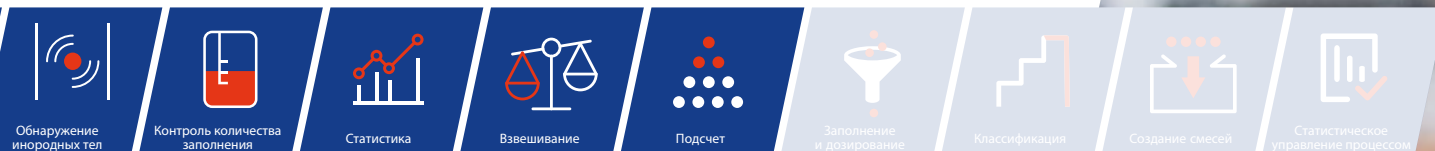
- Интуитивно понятное управление оператором с помощью пользовательского интерфейса с иконками. Данные о продуктах можно легко настраивать без наличия специального обучения или предварительных знаний в области рентгенографии и без участия специалиста по техническому обслуживанию.



Отсканируйте QR-код, чтобы узнать, насколько интуитивно понятен наш пользовательский интерфейс.

- Превосходные характеристики обнаружения при обеспечении максимальной скорости линии
- Многополосные решения для вплоть до восьми линий на детектор
- Интегрированная сетевая совместимость, обеспечивающая удаленный доступ технических специалистов для быстрой диагностики ошибок и поддержки.
- Мощные интерфейсы, включая USB и Ethernet, позволяют легко интегрироваться в сети передачи данных. Дополнительно также через OPC-UA и SPC@Enterprise

Всегда верное решение для каждого из этих применений:



Почему Minebea Intec?

Minebea Intec – это синоним качества и передовых технологий. Наши инновационные немецкие качественные решения зарекомендовали себя во всем мире, выдерживая самые жесткие условия и самые строгие требования. Мы предлагаем поддержку и сервис на месте на протяжении всего срока службы нашей продукции. Это означает, что наши заказчики всегда имеют наилучшее возможное решение для удовлетворения своих потребностей.



German Quality

«Системы рентгеновского контроля Minebea Intec помогают мне защитить репутацию нашего бренда и избежать дорогостоящих отзывов продукции.»

Чтобы узнать больше о рентгеновском контроле в целом, скачайте наш **проектный документ** здесь!



Системы рентгеновского контроля для упакованных пищевых продуктов

Minebea Intec предлагает полный ассортимент рентгеновских систем для инспекции упакованных продуктов. Типичными областями применения являются картонные упаковки, коробки, мешочки, пакеты, лотки и пакетики, которые могут содержать большое количество сухих или жидких пищевых продуктов. Модели Dylight и Dymond специально разработаны для этих областей применения и обладают следующими особенностями:

- Гигиеничный дизайн в соответствии с принципами EHEDG в сочетании с наклонными поверхностями и изогнутыми краями позволяет легко инспектировать и чистить оборудование, что значительно экономит время и средства.
- Сочетание высокой чувствительности обнаружения с низким энергопотреблением
- Цветной сенсорный дисплей с диагональю от 15" до 21"
- Доступны ленты с шириной от 200 мм до 800 мм
- Широкий спектр стандартных возможностей для обеспечения целостности и качества продукции, в том числе:



Проверка комплектности



Определение массы продукта



Определение массы отсека

Вы хотите проверить конкретные атрибуты качества вашей продукции? Пожалуйста, спросите нас. Наш сервис технической поддержки предложит индивидуальные программные решения.



Для получения более подробной информации о компании Minebea Intec, наших продуктах и услугах или о нахождении нашего офиса и партнеров в вашей стране, пожалуйста, посетите наш сайт www.minebea-intec.ru.



Система рентгеновского контроля Dymond 80

Система рентгеновского контроля Dylight

Система рентгеновского контроля Dylight представляет собой настоящее, готовое к использованию решение, объединяющее все функции в одном компактном устройстве. Она идеально подходит для инспекции небольших продуктов, таких как закуски, энергетические батончики и сладости. Особенности:

- Крайне малая ширина всего в 1 метр позволяет интегрировать устройство в вашу упаковочную линию, даже если доступная площадь очень ограничена.
- В комплекте механизм отбраковки и контейнер для сбора загрязненной или бракованной продукции



Система рентгеновского контроля Dylight

Система рентгеновского контроля Dymond 40/80/120/160

Система рентгеновского контроля серии Dymond чрезвычайно универсальна. Благодаря наличию 4-х моделей, такие системы способны выполнять большинство задач по инспекции упакованных продуктов. Ширина ленты до 800 мм идеально подходит для многополосного применения (до 8 линий).



Система рентгеновского контроля Dymond 120



Система рентгеновского контроля Dymond 160

Система рентгеновского контроля для высокой, вертикальной упаковки

Модели Dymond S и D из ассортимента Minebea Intec предназначены для проверки продуктов в вертикальной упаковке. Наряду с надежной идентификацией продуктов, содержащих инородные включения, эти системы могут одновременно выполнять проверку качества без останова линии, например, контроль уровня заполнения.

Система рентгеновского контроля Dymond S

Система рентгеновского контроля Dymond S сочетает высокую чувствительность обнаружения с низким энергопотреблением. Устройство поставляется с так называемой поворотной лентой. Идеально подходит для тех ситуаций, когда доступно только очень ограниченное пространство. Все системы Dymond S в стандартной комплектации оснащены следующими функциями:

- Встроенный кулер Nema 4X для легкой очистки
- Моноблочный генератор мощностью 500 Вт для высокой пропускной способности при низких затратах на установку и техническое обслуживание
- Участки с поворотами для направления и экранирования продуктов



Система рентгеновского контроля Dymond S

Система рентгеновского контроля Dymond D

Модель Dymond D это двухлучевая система рентгеновского контроля, которая позволяет получать два рентгеновских изображения под углом 90°. Будь то жестяные банки, пакеты Tetra Pak или стеклянные банки, многосторонний рентгеновский контроль обеспечивает максимальную безопасность, открывая производителям широкие возможности в области дизайна продукции.

- Максимальная эффективность контроля с помощью двухлучевой технологии: 2 × 90 кВ, 9 мА
- Модель Dymond D оснащена индивидуальным устройством подачи продукта, участками с поворотами и экранирующим устройством



Система рентгеновского контроля Dymond D

Двухлучевая технология для максимальной эффективности контроля

Приподнятое дно



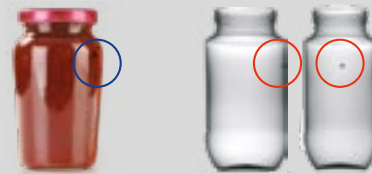
Двухлучевая система рентгеновского контроля предотвращает появление слепых зон при инспекции банок.

Крупные тонкие инородные тела



Надежное обнаружение тонких стеклянных обломков, которые, скорее всего, не обнаруживаются с помощью однолучевой системы.

Проверка вдоль стеклянной стенки



Небольшие инородные включения вблизи стекла надежно обнаруживаются с помощью двухлучевой системы.

Система рентгеновского контроля для сыпучих материалов

Для всех товаров, поступающих в производственный процесс «прямо с поля», модель Dymond Bulk предлагает эффективное обнаружение инородных включений всех видов и удаление загрязненных продуктов с линии.

Система рентгеновского контроля Dymond Bulk

- Превосходные характеристики инспекции сырых материалов, таких как овощи, орехи, сухофрукты и крупы



Система рентгеновского контроля Dymond Bulk

Варианты конфигурации и дополнительные продукты

Системы отбраковки

В рамках наших решений для рентгеновского контроля мы предлагаем широкий ассортимент высокоскоростных систем отбраковки, гарантирующих надежное и эффективное удаление с линии загрязненных продуктов в случае обнаружения инородных включений или несоответствия характеристик продукта. Системы отбраковки включают в себя следующие возможности: толкатель, воздуходувка, поворотный рычаг, заслонка/откидная дверца, телескопические возвратные конвейеры и многополосные системы отбраковки.

Тестовые образцы

Большинство систем менеджмента качества требуют регулярного тестирования эффективности детекции вашей рентгеновской системы контроля.

Мы предлагаем широкий ассортимент сертифицированных тестовых образцов, которые обеспечивают сбор точных и последовательных данных для валидации. Тестовые образцы различных материалов и размеров доступны для использования в любой области рентгеновского контроля. Все тестовые образцы Minebea Intec, конечно же, изготовлены из материалов, одобренных FDA.



ПО SPC@Enterprise

Программное обеспечение SPC@Enterprise для статистического контроля процессов помогает производителям гарантировать качество продукции, безопасность пищевых продуктов и производительность.

Проверенное программное обеспечение предлагает настраиваемые интерфейсы для записи данных с различных машин, оборудования и датчиков в линии обработки и упаковки. Оно преобразует эти данные в информацию с помощью мощных и комплексных функций отчетности, что позволяет мгновенно реагировать, если и когда это необходимо.

Все рентгеновские системы Minebea Intec могут быть подключены к SPC@Enterprise.

Индивидуальные решения для заказчиков

В настоящее время широкий ассортимент различных пищевых продуктов представлен в еще большем разнообразии упаковок, каждая из которых имеет свои индивидуальные требования в отношении обработки продуктов детекции инородных включений и проверки показателей качества.

Несмотря на то, что наши стандартные системы отличаются чрезвычайной гибкостью, в некоторых случаях требуются индивидуальные решения или подробные консультации. Наша команда технической поддержки обеспечивает и то, и другое. Наши специалисты также предлагают поддержку при проектировании для интеграции наших машин или решений в производственные или упаковочные линии. Специально для внедрения систем детекции инородных включений наша команда может проводить испытания продукции и давать рекомендации по достижимым показателям чувствительности обнаружения.



Для получения более подробной информации, пожалуйста, посетите наш сайт или свяжитесь с нами по адресу

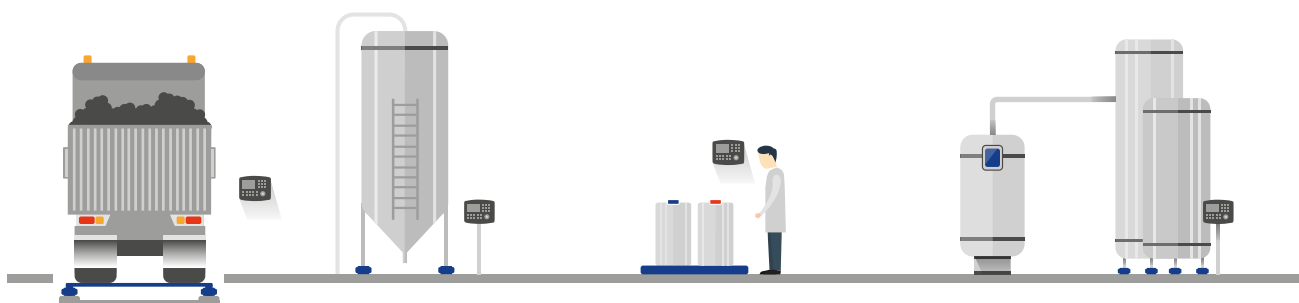
russia@minebea-intec.com



engineering support

 by Minebea Intec

Наш ассортимент



Прием и хранение сыпучих материалов

Поступающие товары

Приемка штучных товаров

Автоматизированные производственные системы

Надежная проверка поставляемых и хранящихся материалов

Для полного управления процессом



Компоненты и решения для автомобильных весов (аналоговые/цифровые)



Компоненты и решения для бункерного взвешивания



Рецептирование и создание смесей



Обнаружение инородных включений (металлодетекция/рентгеновский контроль)

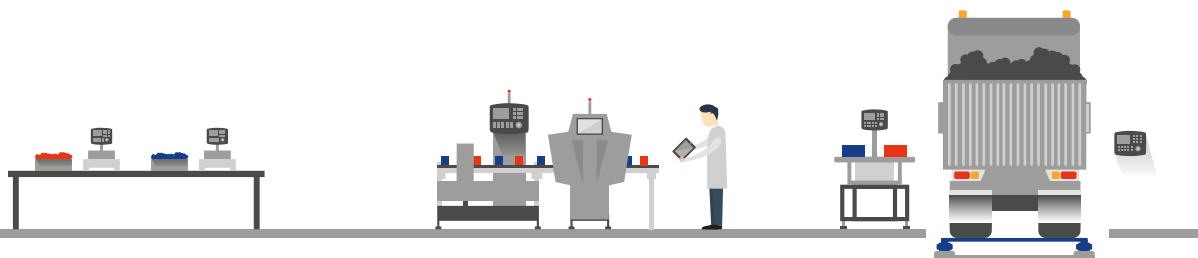


Взвешивание поступающих товаров



Компоненты и решения для бункерного взвешивания (аналоговые/цифровые)

Это только часть нашего обширного ассортимента продукции. Мы предлагаем индивидуальные решения для целого ряда требований: от простых до сложных; от взрывозащиты до гигиеничного дизайна.



Ручное производство

Упаковка

Отгрузка

Решения, обеспечивающие точность и прослеживаемость измерений

Гарантия качества продукции и безопасности пищевых продуктов

Обеспечение качества конечного продукта



Разделение на порции и проверка веса



Создание смесей и взвешивание смесей



Проверка веса/металлодетекция



Рентгеновский контроль



Предварительная проверка упаковки и статистический контроль



Взвешивание/комплектация заказов при отгрузке товаров



Чеквейеры для тяжелых продуктов



Компоненты и решения для автомобильных весов (аналоговые/цифровые)

Наш сервис

Присутствие по всему миру позволяет нам и нашим сертифицированным партнерам поддерживать заказчиков на протяжении всего срока эксплуатации наших продуктов и решений: от выбора правильного оборудования и систем до модернизации, замены деталей и обучения.

Инженерная поддержка и глобальные решения – обеспечение оптимальных решений

- Консультации по выбору наилучших продуктов и решений с учетом требуемой производительности, точности и стоимости
- Поддержка при внедрении наших продуктов и решений в существующие конструкции
- Продукты или решения, разработанные в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика



Для получения более подробной информации, пожалуйста, посетите наш сайт или свяжитесь с нами по адресу

russia@minebea-intec.com

engineering support
by Minebea Intec

Ввод в эксплуатацию – для своевременного начала производства

- Механический и/или электрический монтаж, ввод в эксплуатацию и обучение по настройке и эксплуатации
- Калибровка или оценка соответствия оборудования и систем в соответствии с законодательными требованиями к измерительной технике
- Квалификация оборудования (квалификация монтажа и функционирования)



Модернизация – обновление систем и повышение производительности

- Модернизация аппаратного и программного обеспечения
- Восстановление оборудования

Тренинги – для совершенствования навыков

- Практическое обучение персонала, позволяющее снизить количество ошибок при эксплуатации, время простоя и затраты на техническое обслуживание и, следовательно, повысить производительность оборудования и эффективность работы линии
- Семинары по ознакомлению с нормативами и технологиями

academy

by Minebea Intec



Техническое обслуживание и ремонт – для гарантированной работоспособности и производительности

- Калибровка или поверка оборудования и систем в соответствии с законодательными требованиями к измерительной технике
- Профилактическое техническое обслуживание, обеспечивающее постоянную работоспособность и производительность
- Ремонтные услуги, включая контракты на аварийное обслуживание на гарантированное время реагирования
- Профессиональный сервис по замене запчастей
- Удаленные сервисы, такие как сервисный инструмент miRemote на основе дополненной реальности – для оперативной поддержки на месте



Всё из одного источника

Minebea Intec предлагает продукты, решения и сервис для повышения надежности, безопасности и эффективности производственных и упаковочных линий практически во всех отраслях промышленности.

От приемки до отгрузки товаров – наш ассортимент включает в себя разнообразные решения для автоматического и ручного взвешивания и контроля, программное обеспечение и сервис для широкого спектра областей применения и отраслей промышленности.

Промышленное взвешивание и автоматизация

- Бункерные весы
- Компоненты для автомобильных весов
- Настольные и напольные весы
- Рецептирование и создание смесей

Обеспечение качества

- Чеквейеры
- Металлодетекторы
- Системы рентгеновского контроля
- Статистическое управление процессом

Сервис

- Техническая поддержка
- Введение в эксплуатацию
- Техническое обслуживание и ремонт
- Обновление
- Тренинги



ООО «Минебеа Интек РУС»

Телефон +7 812 655 64 44

Электронная почта

russia@minebea-intec.com

www.minebea-intec.ru



Minebea
intec
The true measure